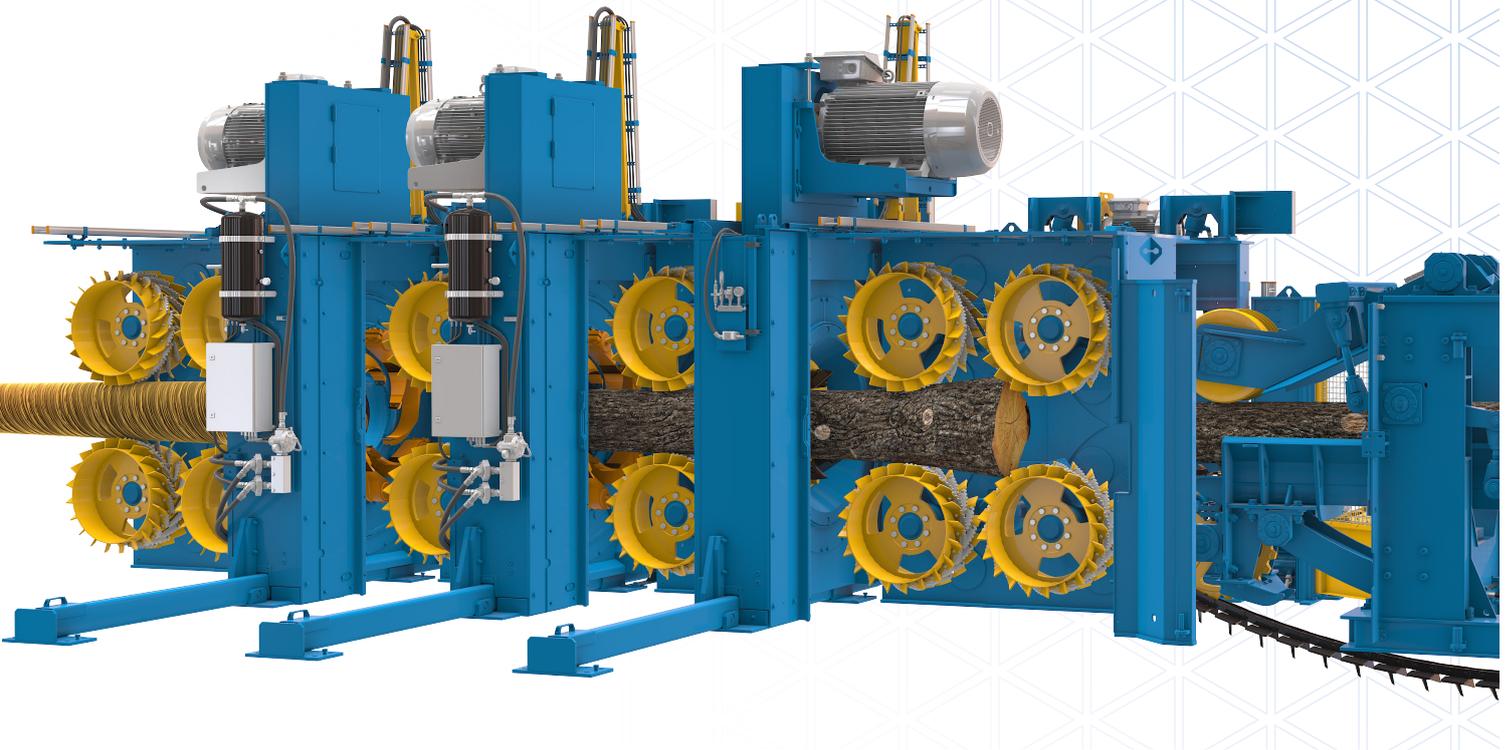


Walzen-Voröffnungssystem

Für die optimale Stammführung



Mechanische Beanspruchungen beeinträchtigen die Qualität und den Transport der Stämme durch die Entrindungsmaschine. Die mit hydraulischem Druck beaufschlagten Vorschubwalzen sind normalerweise für die gesamte Dauer, in der sich ein Stamm in der Maschine befindet, mit der Faser in Kontakt. Besonders bei der Hochgeschwindigkeits-Entrindung und/oder beim Entrinden von gefrorenem Holz können durch die Vorschubwalzen verursachte Schäden an den Stammenden verstärkt auftreten. Im schlimmsten Fall können die Walzen sogar Schäden an den Stammenden und auf der Holzoberfläche verursachen.

Mit dem neuen Voröffnungssystem von Valon Kone für die Hydraulik der Vorschubwalzen kann ein Großteil der durch das Entrinden verursachten Schäden an den Stammenden verhindert, oder zumindest erheblich reduziert werden.

Mit dem neuen System können alle VK-Entrindungsmaschinen, die über eine aktive Walzenhydraulik verfügen, ausgestattet werden. Viele zufriedene VK-Kunden weltweit haben sich von der Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und den Vorteilen des neuen Voröffnungssystems überzeugen lassen.



Bild 1.



Bild 2.

Leistungsmerkmale



- Der Walzendruck wird von dem an die Entrindungsmaschine angeschlossenen Hydraulikaggregat erzeugt
- Das Druckniveau wird über das Bedienpult oder automatisch in Abhängigkeit vom Stammdurchmesser angewählt
- Zweistufiges Walzen-Andrucksystem: niedriger Haltedruck, bis sich der Stamm sicher zwischen den Walzen befindet; erst dann werden diese mit dem höheren Arbeitsdruck beaufschlagt. Siehe Bild 3. + 4.
- Ein zusätzliches Sperrventil hält das Walzenpaar geöffnet, wenn der Stamm es verlässt – bis zum nächsten Stamm. Siehe Bild 3.
- Wenn der Stammdurchmesser vom vorherigen Stamm abweicht, werden die Vorschubwalzen entsprechend dem Durchmesser des nächsten Stamms optimal vorpositioniert.
- Der Stammdurchmesser wird am Lichtgitter am Einlauf der VK Einzugvorrichtung ermittelt.
- Das Walzenvoröffnungssystem wird automatisch bei den Stämmen, die die für das System notwendige Minimallänge unterschreiten, deaktiviert (Messung am Einlauf der VK Einzugvorrichtung)

Vorzüge



- Minimiert das Risiko von Beschädigungen der Stammenden, da der Stamm die Walzen nicht aufdrücken muss
- Reduziertes Risiko von Stammbeschädigungen durch die Entrindungswerkzeuge, da die Vorschubwalzen das Stammende nicht vorschädigen und es dann keiner zusätzlichen Belastung durch die Werkzeuge ausgesetzt ist. Siehe Bild 2.
- Geringere mechanische Belastung der Maschine, da der Stamm nicht gegen die Walzen drückt → geringere Instandhaltungskosten
- Reduziert den Bedarf an Hydraulik-Leistung, da nur die Sperrfunktion der Andruckrolle des Zentrierförderers und der Vorschubwalzen aktiviert wird. Dies gilt, wenn die Entrindung in der Sägezubringung installiert ist, und vorsortiertes Rundholz Zopf voraus zugeführt wird. Siehe Bild 1.
- Das einfache Funktionsprinzip garantiert eine kontinuierliche Produktionsleistung



Bild 3.



Bild 4.

Technische Daten

Entrinder-Modell	Serie VK450	Serie VK550	Serie VK820	Serie VK5000	Serie VK8000
Verfügbar	Ja				
Hydraulik-Variante	Aktive Hydraulik mit Hydraulikaggregat				
Leistungsbedarf Hydraulik	Wird im Einzelfall geprüft				
SPS	Siemens S7 Classic/TIA				
Zykluszeit SPS	Max. 10 ms				

Bitte teilen Sie uns bei Anfragen für das Walzen-Voröffnungssystem Ihr Maschinenmodell bzw. Ihren Maschinentyp, die Seriennummer und das Baujahr mit. Dies hilft uns, Sie besser zu bedienen.

Zum Beispiel: VK550, 123/1995

Die Typenbezeichnung der Maschine kann auch das Format 550-480-6-450-RHP haben.

valonkone.com